

tesa® ACX^{plus} 7055

ACX^{plus} Hohe Transparenz 1000µm

tesa® 7055 ist ein transparentes Acrylatklebeband. Das Produkt zeichnet sich u.a. durch seine sehr hohe Transparenz aus und ist daher besonders für konstruktive und permanente Verklebungen von Glas oder transparenten Kunststoffen geeignet. Unterschiedliche Wärmeausdehnungen der zu verklebenden Materialien werden sehr gut von dem viskoelastischen Acrylatkern kompensiert. Das Produkt besitzt eine hohe Anfangs- und Endklebkraft.

Hauptanwendungen

Permanente Befestigung von transparenten und transluzenten Materialien u.a. bei:

- Schilder- und Display-Herstellung
- Montage von Glastrennwänden
- Befestigung von Deko-Glasplatten

Technische Daten

▪ Trägermaterial	festes Acrylat	▪ Klebmasse	Reinacrylat
▪ Farbe	transparent	▪ Reißdehnung	1000 %
▪ Dicke	1000 µm		

Klebkraft auf

▪ Stahl (initial)	15,0 N/cm	▪ Stahl (nach 3 Tagen)	24,0 N/cm
▪ Aluminium (initial)	13,0 N/cm	▪ Aluminium (nach 3 Tagen)	24,0 N/cm
▪ Glas (initial)	16,0 N/cm	▪ Glas (nach 3 Tagen)	24,0 N/cm
▪ PMMA (initial)	13,0 N/cm	▪ PMMA (nach 3 Tagen)	17,0 N/cm

Eigenschaften

▪ Temp.beständigkeit kurzfr.	200 °C	▪ Chemikalienbeständigkeit	●●●●
▪ Temp.beständigkeit langfr.	100 °C	▪ Weichmacherbeständigkeit	●●
▪ Anfassklebkraft	●●●	▪ Statische Scherfestigkeit bei 23°C	●●●●
▪ Alterungsbeständigkeit (UV)	●●●●	▪ Statische Scherfestigkeit bei 70°C	●●●
▪ Feuchtigkeitsbeständigkeit	●●●●	▪ T-block	●●●

Bewertung innerhalb des relevanten tesa® Sortiments: ●●●● sehr gut ●●● gut ●● mittel ● niedrig

Weitere Informationen

PV 22 = weißer PE beschichteter Papierliner mit tesa® ACX^{plus} Aufdruck

PV 24 = blauer HDPE Folienliner

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=07055>

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

dieanwendung

Verarbeitungshinweise

Bei der Anwendung von tesa®ACX^{plus} ist es wichtig, einige besondere Regeln zu beachten. Sorgen Sie für geeignete Arbeitsbedingungen, um optimale Ergebnisse mit unseren Acrylatkern-Klebebändern zu erzielen. Die Oberfläche muss trocken und frei von Staub, Fett, Öl, Feuchtigkeit oder anderen Verschmutzungen sein. Sie würden die Klebkraft stark beeinträchtigen. Verwenden Sie zur Reinigung ausschließlich geeignete Lösungen wie reines Ethanol, Isopropanol oder den tesa® Industriereiniger sowie einen fusselfreien Lappen. Von der Verwendung dieser Reinigungslösungen auf PC oder PMMA raten wir ab. Testen Sie deshalb bitte immer vorab das Material. Empfohlene Lager- und Verarbeitungstemperatur: 15–30 °C. Schnelle Temperatursprünge sind zu vermeiden. Bei der Verarbeitung sollten das Klebeband und der Untergrund möglichst temperaturnah sein. Klebkraft und Feuchtigkeitsbeständigkeit können durch die Verwendung von tesa® Adhesion Promoter beträchtlich erhöht werden.

Das Klebeband muss mit ausreichendem Anpressdruck aufgebracht werden, einem gleichmäßigen Druck von 20 N/cm² über die gesamte Fläche. Die Klebkraft von tesa®ACX^{plus} verstärkt sich während der Zeit, in der sich das Hochleistungs-Acrylatsystem mit dem Untergrund verbindet. Bei einer Raumtemperatur von 21 °C und 50 % relativer Feuchtigkeit werden nach 20 Minuten 50 % der endgültigen Klebkraft erreicht. Die volle Klebkraft ist nach ca. 72 Stunden erreicht. Die Anwendung von tesa® Adhesion Promoter kann die Klebkraft verstärken und dazu führen, dass die volle Klebkraft schneller erreicht wird.

Klebkraftentwicklung von tesa®ACX^{plus}

